

Onarım, Güçlendirme ve Restorasyon / Epoksi Esaslı Güçlendirme Yapıştırıcıları

REPOX® 410T

Epoksi Esaslı, Tikotropik Yapıştırıcı ve Montaj Macunu

TANIMI

CARBOFIX Sistemleri için özel olarak geliştirilmiş, iki bileşenli, solventsiz, tiksotropik, yüksek dayanımlı, epoksi esaslı özel yapıştırıcı ve montaj macunudur.

KULLANIM ALANLARI

- CARBOFIX** Sistemleri ile güçlendirilecek yapılarda, karbon elyaf güçlendirme kumaşlarının ve plakalarının düşey yüzeylere yapıştırılmasında ve beton güçlendirme reçinesi olarak,
- Beton, doğal taş, tuğla, ahşap, kompozit elyaf laminasyon imalatında, çelik ve metal yüzeylerde,
- Kapı ve pencere çerçevelerinin sabitlenmesinde,
- Seramik, fayans, granit gibi malzemelerin yapıştırılmasında,
- Yapıştırma ve beton güçlendirme reçinesi olarak kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Görünüş-Renk	A Bileşeni (Reçine) : Macun – Krem B Bileşeni (Sertleştirici) : Sıvı – Şeffaf
Yoğunluk	Karışım Yoğunluğu: 1,30 kg/lt (± %3)
Vizkozite	Karışım: 5.000 - 8.000 MPa
Shore D Sertliği	7 gün: 80 - 90 (ASTM D2240-05)
Basma Mukavemeti	28 gün: > 80 N/mm ² (ASTM D695-10)
Eğilme Dayanımı	7 gün: > 25 N/mm ² (ASTM D790)
Yapışma Dayanımı	7 gün: > 3 N/mm ² (Beton) (ASTM D7234)
Aşınma Dayanımı	7 gün: < 45 mg (CS 10/1000/1000) (ASTM D4060-14)
Karışımından Sonra Kalan Kullanım Süresi	40 - 60 dakika
Tam Kürlenme Süresi	7 gün

AVANTAJLARI

- Düşey ve baş üstü yüzeylerde uygulanır, sarkma yapmaz.
- Karbon elyaf laminasyon uygulamalarına uygundur.
- Birçok yüzeye iyi aderans sağlar. Uygulaması kolaydır.
- İyi penetrasyon özelliğine sahiptir.
- Solvent içermez, jel kıvamındadır.
- Yüksek yük taşıma kapasitesine sahiptir.
- Mekanik ve kimyasal direnci yüksektir.
- Çok yüksek yapışma dayanımına sahiptir.

YÜZEYİN HAZIRLANMASI

- Uygulama yüzeyi zayıf yapışmış parçalardan arındırılmalı, toz, yağ, katran, zift, boya, silikon, kür malzemesi gibi yapışmayı önleyici maddelerden temizlenmiş olmalıdır. Korozyona uğramış yüzeyler kırılıp demir donatı pasta arındırılmalı, korozyon önleyici astar malzemelerinden sonra uygun **REPOX** serisi yapısal tamir harçları ile tamirat yapılmalıdır.

- Temizlenen yüzey, grunderleme, kumlama veya zımparalama gibi uygun bir mekanik raspalama yöntemi ile hazırlanmalı ve pürüzlü bir yüzey elde edilmelidir. Mekanik temizleme sonrası oluşan toz tabakası, endüstriyel süpürgeler yardımıyla süpürülmelidir.
- Uygulama zemini beton ise kürünü almış olması (28 gün) ve en az 25 N/mm² basınç ile 1,5 N/mm² çekme dayanımına sahip olması gereklidir. Zemin betonunun nemi en fazla %4, zemin sıcaklığı ise yoğuşma noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır.

KARIŞIM

- REPOX 410T, iki bileşen halinde uygun miktarlarda ambalajlanmıştır. Her bileşen önce kendi içinde karıştırılır. 5 kg B bileşeni (sertleştirici), 20 kg A bileşeninin (epoksi reçine) üzerine ilave edilir. 300 - 400 dev/dk'lık karıştırıcı uçlu matkap ile homojen bir kıvam elde edilinceye kadar 3 - 4 dakika karıştırılır. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için çok uzun süre ve yüksek devirle karıştırmaktan kaçınılmalıdır. Daha sonra karışımın tamamı temiz bir kaba alınır ve tekrar karıştırılır. Ürünün bir kısmı kullanılacaksa bu karışım oranlarına dikkat edilmelidir.
- Karıştırma işlemine geçmeden önce malzeme sıcaklıklarının +10°C ile +30°C arasında olduğundan emin olunmalıdır.

UYGULAMA BİLGİLERİ

- REPOX 410T tiksotropik bir üründür. **CARBOFIX Tex** karbon elyaf lifli kumaşların yapıştırıcısı olarak kullanılacaksa düşey yüzeylerde ve baş üstü uygulamalarında tercih edilir:
 - ✓ REPOX 410T uygulama yapılacak yüzeye rulo, mala veya spatula kullanılarak uygulanır. Uygulama kalınlığı 0,5 - 3 mm aralığında olmalıdır.
 - ✓ Malzeme henüz yaşken, uygun ölçülerde kesilmiş **CARBOFIX Tex** karbon elyaf lifli kumaşlar, (FRP) lifleri doğrultusunda gerilerek yüzeye yapıştırılmalıdır. Daha sonra rulo ile lifli polimer kumaşların lifleri doğrultusunda bastırarak, REPOX 410T'nin kumaş içine emdirilmesi ve yüzeye arasında boşluk kalmaması sağlanmalıdır.
 - ✓ İkinci kat yapıştırıcı yine rulo ile yüzeye yapıştırılmış olan lifli polimer kumaş üzerine lifleri doğrultusunda sürülmelidir.
 - ✓ Çok katlı lifli polimer uygulamalarında, katlar arasında 900 - 1.000 gr/m² yapıştırıcı kullanılmalıdır.
 - ✓ Üzerine sıva yapılabilmesi için, son kat **CARBOFIX Tex** uygulamasından sonra, REPOX 410T henüz yaşken, sıva yapılacak yüzeylere dişli kum serpilerek, yüzeyde sıvanın yapışmasını kolaylaştıracak pürüzler oluşturulmalıdır.
- REPOX 410T, tiksotropik yapısı sebebiyle **CARBOFIX Plate** ürünlerinin yapıştırılmasında da kullanılır:
 - ✓ Karbon plaka yapıştırılmasında REPOX 410T hem beton yüzeye, hem de karbon plaka üzerine çift taraflı olarak yapıştırılmalıdır.
 - ✓ Karbon plakaya uygulanmış reçinenin bir süre kendini çekmesi beklenmeli, sonrasında plakalar da daha önce reçine uygulanmış beton yüzey üzerine hava boşluğu kalmayacak şekilde elle yapıştırılmalıdır. Bu yapıştırma işlemi esnasında bir merdane veya rulo ile plakaya baskı uygulanmalı ve alttaki epoksi reçinenin karbon plakanın üzerine taşan kısmı temizlenmelidir.
 - ✓ Bitmiş uygulamanın üzerine sıva yapılmak istenirse **REPOX A Solventsiz Epoksi Yüzey Astarı** yüzeye uygulanır, astar henüz yaş iken kuru silis kumu serpilir ve yüzey sıva yapmaya uygun bir hale getirilir.
- Uygulama alanını ısıtma ihtiyacı duyulduğu takdirde gaz, yağ, parafin veya benzer fosil yakıtlı ısıtıcılar kullanılmamalıdır. Sadece elektrikli, ılık hava üfleyen ısıtıcı sistemler kullanılmalıdır.
- Karışım ortalama +23°C'de karışım maksimum 30 dakikada tüketilmelidir. Tam kürlenme ile mekanik ve kimyasal dayanıma 7 günden sonra ulaşır.

TÜKETİM

REPOX 410T A+B karışım sarfiyatı, güçlendirme, montaj ve yapıştırma seviyesine bağlı olarak değişiklik gösterir. Düşük sıcaklık koşullarında viskozite yükseldiğinden sarfiyat da artabilir.

DİKKAT

- +10°C'nin altında ve +30°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda uygulamadan kaçınınız. Dış ortamlarda yağışlı ve/veya rüzgârlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.
- REPOX 410T karıştırırken mutlaka uygun bir matkap kullanılmalı, kesinlikle elle veya mala ile karıştırılmamalıdır.

- Karışıma haricen su, solvent katılmamalı, tiner vb ile inceltilmemelidir.
- Malzemeler en az 24 saat önce ortam şartlarına uyum sağlaması için uygulama alanına getirilmelidir.
- Epoksi reçine esaslı ürünlerin çalışma ve sertleşme süreleri ortam ve zemin sıcaklığına bağlıdır. Düşük sıcaklıklarda viskozite arttığından tüketim miktarı da artar. Kimyasal reaksiyon yavaşlar dolayısıyla kap ömrü ve çalışma süresi uzar. Yüksek sıcaklıklarda ise tam tersi bir durum söz konusudur.
- Uygulama alanında ısıtma gerekliyse yüzey görünümünü etkilememesi için sadece elektrikli, ılık hava üfleyen sistemler kullanılmalıdır.
- Donmuş, 24 saat içerisinde donma riski olan veya direkt güneşe ve rüzgâra açık alanlarda uygulamadan kaçınınız. Uygulama bittikten sonra en az 24 saat üzerine basılmamalıdır. 48 saat süre ile su teması ve yağışma önlenmelidir, aksi takdirde karbonatlaşma meydana gelir. Bu durumda yüzey zımpara ile temizlenir ve tekrar ince bir kat kaplama uygulanır. Su yalıtımı yetersiz yüzeylere kaplama yapılmamalıdır.
- Uygulama bittikten sonra ekipmanları sadece selülozik tiner ile temizleyiniz. Sertleşmiş harç sadece mekanik olarak temizlenebilir.
- Ağız açılmış ambalaj uygun depolama koşullarında maksimum 1 hafta içerisinde tüketilmelidir.

AMBALAJ

A Bileşeni : 20 kg net - B Bileşeni : 5 kg net
Toplam Set : 25 kg net - Toplam Set : 27,55 kg brüt

RAF ÖMRÜ

Ağız açılmamış ambalajında, serin, kuru ve güneş almayan bir ortamda +15°C ve +25°C arasında 12 ay süre ile saklanabilir. Donmaya karşı koruyunuz.

SAĞLIK ve EMNİYET

Tüm kimyasal ürünlerde olduğu gibi kullanma ve depolama sırasında gıda ürünleri, deri, göz ve ağızla temas ettirilmemelidir. Temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmayınız. Uygulama alanları havalandırılmalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ürünler için verilen uygulama talimatları ve teknik değerler, 23±2°C sıcaklık ve %50±%5 bağıl nemli ortam koşullarında, uluslararası standartlara göre yaptığımız testler ve tecrübelerimiz doğrultusunda elde edilmiştir. Ortam koşullarına bağlı olarak bu değerler değişebilir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar uzatır. Uygulamaya başlamadan önce ürünün yapılacak uygulama ve amaç için uygun olup olmadığı kullanıcı tarafından test edilmelidir. Ürünün amacının dışında kullanılması ya da yukarıda belirtilen uygulama şartları ve önerilerine uyulmaması halinde oluşabilecek uygulama hatalarından FIXA Yapı Kimyasalları San. ve Tic. Ltd. Şti. sorumlu değildir. Bu Teknik Bilgi Formu, bir sonraki revizyon yayımlanana kadar geçerliliğini korur. FIXA bu Teknik Bilgi Formunda belirtilen değerleri değiştirme hakkını, yeni versiyonunu yayımlamak kaydı ile saklı tutar. Dokümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır. Daha fazla bilgi edinmek için lütfen satış bölümümüzle irtibata geçiniz.