

## STRAFİX® Isı Yalıtım Levhası Yapıştırma Harcı

FIXA® STRAFİX Grubu



ÇSB Malzeme Yeni Poz No: 10.330.2503

Bayındırlık Eski Poz No: 04.480

Ürün Kodu: 72125

Kalite Sınıfı ve Belgeleri



TS 13566

**Tanımı:**

Çimento esaslı, polimer katkılı, yüksek performanslı, esnek, yüksek stabiliteye sahip, ısı yalıtım levhaları için özel hazırlanmış **yapıştırma** harcıdır.

**Kullanım Alanları:**

- İç ve dış mekânlarda,
- Kaba, ince sıva uygulanmış beton, tuğla, gazbeton ve benzeri yüzeylere ısı yalıtım levhalarının (EPS, XPS ve taşyünü) yapıştırılmasında kullanılır.

**Avantajları:**

- Kolay uygulanır, mükemmel yapışma sağlar.
- Suya ve dona dayanıklıdır.
- Sıcaklık değişikliklerinden etkilenmez.
- Esneklik.
- Yüksek stabilite sağlar, sarkma ve çatlama yapmaz.

**Yüzeyin Hazırlanması:**

- Uygulama yüzeyinin kuru ve alması dikkat edilmelidir.
- Uygulama yüzeyi toz, yağ, katran, zift, boya, silikon, kür malzemesi, deterjan ve kalıp yağları gibi yapışmayı önleyici maddelerden temizlenmiş olmalıdır.
- Uygulama yüzeyi ıslatılmalı ve nemli kalması sağlanmalıdır.
- Uygulama yüzeyindeki bozukluklar yüzey derinliğine ve yapısına bağlı olarak, 24 saat öncesinde uygun **FIXA** tamir harçları ile düzeltilmelidir.

**Harcın Hazırlanması:**

- 25 kg STRAFİX Isı Yalıtım Levhası Yapıştırma Harcı yaklaşık 5,5 - 6,5 lt temiz su içine katılarak tercihen düşük devirli bir mikser ile topak kalmayacak şekilde karıştırılır.
- Hazırlanan harç 5 - 10 dakika olgunlaşması için dinlendirilir ve tekrar 1 - 2 dakika karıştırılarak kullanılır.
- Kaptaki karışım 2 saat içerisinde tüketilmelidir.

**Uygulama Bilgileri:**

- Uygulama yüzeyinin düzgünlüğüne göre;

**Tüm Yüze Yapıştırma Metodu:**

Isı yalıtım levhasının tamamına düz veya uygun bir taraklı mala ile STRAFİX Isı Yalıtım Levhası Yapıştırma Harcı'nı sürünüz (Düzgün yüzeylerde tercih edilen metoddur).

**Şerit ve Noktasal Sürme Metodu:**

Isı yalıtım levhasının tüm kenarlarına şerit halinde, orta bölümlerine ise noktasal halde mala ile STRAFİX Isı Yalıtım Levhası Yapıştırma Harcı'nı sürünüz (Düzgün olmayan yüzeylerde tercih edilen metoddur).

- Uygulama esnasında levhalar yapıştırılırken master kullanılmalıdır.
- Yapıştırılan levhalar sıkıca bastırılarak iyi bir yapışma sağlanmalı, 24 saat sonra mekanik olarak dübellere de tutturulmalıdır.

**Tüketim:**

Uygulama metoduna göre değişir:

EPS ve XPS için 3 - 4 kg/m<sup>2</sup>

Taşyünü için 4 - 5 kg/m<sup>2</sup>

**Dikkat:**

- +5°C'nin altında ve +35°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda uygulamadan kaçınınız.
- Donmuş, 24 saat içerisinde donma riski olan veya direkt güneşe ve rüzgâra açık alanlarda uygulamadan kaçınınız.
- Kullanma süresi geçmiş harca kesinlikle su ve toz ilavesi yapmayınız.
- Isı transferini önlemek için ısı yalıtım levhalarını, aralarındaki boşluk olmayacak şekilde yerleştiriniz.
- Uzun süre güneşte kalarak özelliğini kaybetmiş levhaları kullanmamaya dikkat ediniz.

- Mantolama uygulaması direkt bims veya tuğla gibi yapı malzemelerinin üzerine değil, kaba sıva yapılmış yüzeylere uygulanmalıdır.

**Ambalaj:**

25 kg'lık kraft torbalarda

**Raf Ömrü:**

Rutubetsiz ortamlarda ve açılmamış ambalajında 10 kat istif ile palet üzerinde 12 ay boyunca saklanabilir.

**Sağlık ve Emniyet:**

Tüm kimyasal ürünlerde olduğu gibi kullanma ve depolama sırasında gıda ürünleri, deri, göz ve ağızla temas ettirilmemelidir. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kaza ile yutulduğunda doktora başvurunuz. Deri ile temasta bol su ile yıkayınız. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

**Teknik Özellikleri**

Görünüş	: Gri renkli ince toz
Toz Yoğunluk	: ~ 1,50 kg/lt
Su Karışım Oranı	: 5,5 - 6,5 lt su / 25 kg toz
Dinlendirme Süresi	: 5 - 10 dakika
Kap Ömrü	: ~ 2 saat
Kabuklaşma Süresi	: 15 dakika
Dübelleme	: Minimum 24 saat sonra
Üzerine Sıva Uygulama Süresi	: 1 - 2 gün sonra
Uygulama Sıcaklığı	: +5°C ile +35°C arası
Tane Dağılımı	: 1 mm elek üstü ≤ %1 (TS EN 1015-1)
Taze Harcın Boşluklu Birim Hacim Kütle	: ≥ 1000 kg/m <sup>3</sup> (TS EN 1015-6)
Eğilme Dayanımı	: ≥ 2 N/mm <sup>2</sup> (TS EN 1015-11)
Basınç Dayanımı	: ≥ 6 N/mm <sup>2</sup> (TS EN 1015-11)
Alt Tabakaya Yapışma Kuvveti	: ≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> (TS EN 1015-12)
Isı Yalıtım Levhasına Yapışma Kuvveti	: ≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup> (TS EN 13494)
Su Emme Miktarı	: 30 dakikada; ≤ 5 g, 240 dakikada; ≤ 10 g (TS EN 12808-5)
Servis Sıcaklığı	: -20°C / +70°C

Ürünler için verilen uygulama talimatları ve teknik değerler, 23±2°C sıcaklık ve %50±5 bağıl nemli ortam koşullarında, uluslararası standartlara göre yaptığımız testler ve tecrübelerimiz doğrultusunda elde edilmiştir. Ortam koşullarına bağlı olarak bu değerler değişebilir. Yüksek sıcaklıklar süresi kısaltır, düşük sıcaklıklar uzatır.